### **SUMITUBE®** スミチューブ製品

LA Δ4 スミチューブ C

> C (UL) D

> > A2

スミチューブ LB

F3(Z)

NHR2 NHR4

R V (300V)

スミチューブ K2 スミチューブ AN25

スミチューブ B6

スミチューブ W3C

W3F2

スミチューブ W

### IRRAX®TUBE / TAPE イラックスチューブ/テープ製品

В F2 F2(UL) V2

イラックスチュープ RP3 В8

> ER2 NHR NHR4

FE2 イラックステープ VZL

### IRRAX®SLEEVE イラックススリーブ製品

SCM2 イラックススリーブ 300/350 SCD SNHM

Composite article 複合品

スミシール SA3 CAP

Processing machine 収縮加工機

# SUMITUBE®F2 (Z)

## スミチューブF2(Z)

UL及びCSA規格品 125℃定格難燃熱収縮チューブ

カタログ No.940 **No.940 No.940 RoHS**指令対応

難燃性 UL規格対応 CSA規格対応



- ■材質/電子線架橋軟質難燃性ポリオレフィン樹脂
- ■収縮温度/90℃以上
- ■収縮率/内径収縮率 50%以上、長さ変化率 0±5%
- ■連続使用可能温度/-55~125℃

- ■UL224及びCSA規格品
- ■難燃(塩素系難燃剤、特定臭素系難燃剤 (PBDE、PBB)不使用)
- ■柔軟

### 適用規格

UL224/認定ファイルNo. E48762、カタログNo. SUMITUBE F2 (Z) 又は940 温度定格 125℃、電圧定格 600V、難燃グレード VW-1 CSA C22.2 No. 198.1/認定ファイルNo. LR33298 温度定格 125℃、電圧定格 600V、難燃グレード VW-1

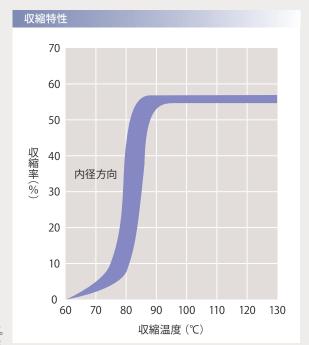
電気用品安全法 電気用品に使用される部品・材料登録制度 絶縁物類の使用温度の上限値の確認試験 125℃ 暫定登録

(登録No.:②004CC0546) 機器内被覆電線の難燃性試験 (-F-) 登録(登録No.:F-STS3-009~F-STS3-012)

### マーキング(日本製例)

スミチューブF2(Z)のチューブ表面には、次の文字が印刷されています。 ₹¥125°C VW-1 ◆SUMITOMO-K SUMITUBE F2 (Z) CAT 940 CSA 125°C VW-1 -F-

- ■電線端末、電線接続部の絶縁、保護、補強
- ■電線の色識別、結束 ■抵抗、コンデンサ等の絶縁、保護



■製作可能色/黒、茶、赤、橙、黄、緑、青、紫、灰、白の10色

### 特性[UL224規格]

特性	項目	特性値	代表値*		
機械的特性	引張強さ (老化前)	10.4MPa以上	13.2MPa		
	引張強さ (老化後)	158℃×7日、7.3MPa以上	13.4MPa		
	伸び (老化前)	200%以上	325%		
	伸び (老化前)	158℃×7日、100%以上	350%		
	線衝撃	250℃×4時間、クラックなし	合格		
	低温曲げ	-30℃×1時間、クラックなし	合格		
電気的特性	耐電圧 (老化前)	AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格		
	耐電圧 (老化後)	158℃×7日、AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格		
	絶縁破壊電圧(老化前)	AC2.5kV以上	19.1kV		
	絶縁破壊電圧(老化後)	158℃×7日、残率50%以上で且つAC2.5kV以上	合格		
	体積抵抗率	1.0×10 <sup>14</sup> Ω•cm以上	1.6×10 <sup>16</sup> Ω•cm		
化学的特性	銅腐食性 銅安定性 燃焼性	湿度95%、温度23℃で24時間放置後、 158℃×7日、腐食なし 湿度95%、温度23℃で24時間放置後、 158℃×7日、伸びが100%以上 VW-1合格	合格 325% 合格		

\*保証値ではありません

918														
	呼称サイズ	収縮前サイズ(mm)		収縮後サイズ (mm) 単長 (最小値)(m)		呼称サイズ	収縮前サイズ(mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小値) (m)			
ı	呼称リイス (mm)	内径	肉厚 (参考値)	内径 (最大値)	肉厚 (最小値)	切断 品	リール 巻	呼称リイス (mm)	内径	肉厚 (参考値)	内径 (最大値)	肉厚 (最小値)	切断 品	リール 巻
	$1 \times 0.2$	$1.30 \pm 0.30$	0.20	0.50	0.33	1	200	11 × 0.25	$11.4 \pm 0.4$	0.25	5.50	0.56	1	50
	$1.5 \times 0.2$	$2.00 \pm 0.30$	0.20	0.75	0.36	1	200	$12 \times 0.25$	$12.4 \pm 0.4$	0.25	6.0	0.56	1	50
	$2 \times 0.2$	$2.50 \pm 0.30$	0.20	1.00	0.44	1	200	$13 \times 0.3$	$13.4 \pm 0.4$	0.30	6.5	0.69	1	50
	$2.5 \times 0.25$	$3.00 \pm 0.30$	0.25	1.25	0.44	1	200	$14 \times 0.3$	$14.5 \pm 0.4$	0.30	7.0	0.69	1	50
	$3 \times 0.25$	$3.50 \pm 0.30$	0.25	1.50	0.44	1	200	15 × 0.3	$15.5 \pm 0.4$	0.30	7.5	0.69	1	50
	$3.5 \times 0.25$	$4.00 \pm 0.30$	0.25	1.75	0.44	1	200	$16 \times 0.3$	$16.8 \pm 0.5$	0.30	8.0	0.69	1	50
	$4 \times 0.25$	$4.50 \pm 0.30$	0.25	2.00	0.44	1	200	18 × 0.35	$18.7 \pm 0.5$	0.35	9.0	0.77	1	50
	5 × 0.25	$5.40 \pm 0.30$	0.25	2.50	0.56	1	100	$20 \times 0.35$	$21.2 \pm 0.6$	0.35	10.0	0.77	1	50
	6 × 0.25	$6.4 \pm 0.4$	0.25	3.00	0.56	1	100	22 × 0.4	$23.2 \pm 0.6$	0.40	11.0	0.77	1	50
	$7 \times 0.25$	$7.4 \pm 0.4$	0.25	3.50	0.56	1	50	$25 \times 0.4$	$26.1 \pm 0.8$	0.40	12.5	0.87	1	50
	8 × 0.25	$8.4 \pm 0.4$	0.25	4.00	0.56	1	50	30 × 0.5	$32.0 \pm 1.0$	0.50	15.0	0.87	1	50
	9 × 0.25	$9.4 \pm 0.4$	0.25	4.50	0.56	1	50	$40 \times 0.5$	$43.0 \pm 1.5$	0.50	20.0	0.97	1	50
	$10 \times 0.25$	$10.4 \pm 0.4$	0.25	5.00	0.56	1	50	$50 \times 0.5$	$53.0 \pm 2.0$	0.50	25.0	0.97	1	50