

SUMITUBE® スミチューブ製品	
スミチューブ	A
	LA
	A4
	C
	C (UL)
	D
スミチューブ	A2
	B
	LB
	F (Z)
	F3 (Z)
	NHR2
スミチューブ	NHR4
	R
	V(300V)
	F2 (Z)
	F4 (Z)
	B2
スミチューブ	B2(3X)
	B8
	V(600V)
	K
	K2
	AN25
スミチューブ B6	
スミチューブ	O2C
	W3C
スミチューブ	O2B2
	W3F2
	W3B2
	W3B2(4X)
	SA2
	SA3
スミチューブ W	
IRRAX®TUBE / TAPE イラックスチューブ/テープ製品	
イラックスチューブ	A
	B
	F2
	F2(UL)
	V2
	RP3
イラックステープ	B8
	ER2
	NHR
	NHR4
	FE2
	VZL
IRRAX®SLEEVE イラックススリーブ製品	
イラックススリーブ	SCM2
	SBI 300/350
	SCD
	SNHM
Composite article 複合品	
スミシール	
SA3 CAP	
Processing machine 収縮加工機	
スミシリンカー / ドライヤー	

SUMITUBE®SA2

スミチューブSA2

防水性と耐熱性に優れた高倍率の接着剤付き難燃熱収縮チューブ

- ✓RoHS指令対応

防水性

難燃性

UL規格対応

CSA規格対応



基本特性

- 材質／外層: 電子線架橋半硬質難燃性ポリオレフィン樹脂
内層: 熱溶融性接着剤
- 収縮温度／115℃以上
- 収縮率／内径収縮率 75%以上
／長さ変化率 -10%以上
- 連続使用可能温度／-40～130℃

特長

- 金属、ポリオレフィン、PVCにに対して優れた接着性を有する
- 高倍率に収縮し、段差の大きい被覆物体の防水加工に効果的
- 高倍率に収縮して接着剤が隙間を埋めるため、複数の電線が接続された部分の防水保護が可能
- 耐摩耗性に優れる
- 難燃（塩素系難燃剤、特定臭素系難燃剤（PBDE、PBB）不使用）

適用規格

住友電工ファインポリマー仕様（仕様書番号 R4-B100）

マーキング

スミチューブSA2のチューブ表面には、マーキングが施されています。マーキング内容は、サイズ表に記載しています。

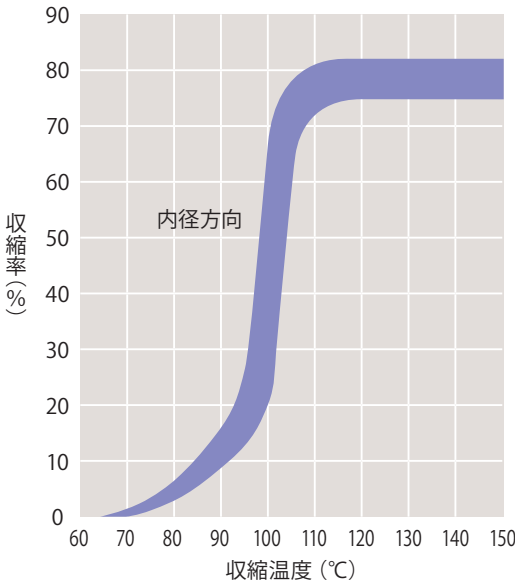
用途

- 自動車・電子機器のハーネスジョイントの防水絶縁保護、機械的保護
- 取り回しを必要とする電線接続部の防水絶縁保護、機械的保護
- 段差の大きい自動車部品・電子部品の防水処理
注)使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用ください。

色

- 製作可能色／黒のみ

収縮特性



特性

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2	10.4MPa以上	31.7MPa
	伸び	300%以上	558%
	熱衝撃	225℃×4時間、クラックなし	合格
	耐熱性	130℃×7日、クラックなし	合格
	セカントモジュラス	150MPa以上	200.8MPa
	ダイナミックカットスルー	134N以上	597.2N
電氣的特性	絶縁耐力	19.7kV/mm以上	22.7kV/mm
	体積抵抗率	1.0×10 ¹² Ω・cm以上	1.2×10 ¹⁶ Ω・cm
化学的特性	燃焼性	SAE J1128、70秒以内消炎	合格
ハーネス取付後の防水性	試験方法:住友電工ファインポリマー法（下記試験後、漏れ電流値0.25μA以下） ・熱老化（125℃×1008時間） ・ヒートサイクル（125℃、30分及び-40℃、30分を125サイクル実施） ・耐液性（ブレーキオイル、エンジンクーラント、ASTM#3、オートマチックトランスミッションオイル等に2時間浸漬）		合格 合格 合格

*1:保証値ではありません *2:引張強さは外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ (mm)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)			単長 (最小値) (m)	マーキング 内容
	内径 (最小値)	肉厚* (参考値)	内径 (最大値)	肉厚* (最小値)	内層肉厚 (参考値)		
5.8/1.2	5.80	0.45	1.26	1.20	0.56	1.22	SA2-1
7.5/1.6	7.5	0.60	1.64	1.52	0.76	1.22	SA2-2
10.9/2.4	10.9	0.70	2.40	1.91	1.02	1.22	SA2-3
17.8/4.4	17.8	0.80	4.45	2.41	1.37	1.22	SA2-4

*内層肉厚を含む