

# SUMITUBE® LA

## スミチューブLA

大口径厚肉の熱収縮チューブ

カタログ No.813  RoHS指令対応

 防水性  難燃性  UL規格対応  CSA規格対応



A
LA
A4
C
C (UL)
D
A2

スミチューブ B
LB

F (Z)
F3 (Z)
NHR2
スミチューブ NHR4
R
V (300V)

F2 (Z)
F4 (Z)
B2
スミチューブ B2 (3X)
B8
V (600V)
K

スミチューブ K2
-----------

スミチューブ AN25
-------------

スミチューブ B6
-----------

スミチューブ O2C
W3C

O2B2
W3F2

スミチューブ W3B2
W3B2 (4X)
SA2
SA3

スミチューブ W
----------

### IRRAX®TUBE / TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
F2 (UL)
V2

イラックスチューブ RP3
---------------

B8
ER2
NHR
NHR4
FE2

イラックステープ VZL
--------------

### IRRAX®SLEEVE

イラックススリーブ製品

SCM2
SBI
300/350
SCD
SNHM

### Composite article

複合品

スミシール
SA3 CAP

### Processing machine

収縮加工機

スミシリコンカー/ドライヤー

#### 基本特性

- 材質 / 電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
- 収縮温度 / 115°C以上
- 収縮率 / 内径収縮率 約 35%  
/ 長さ変化率 -20%以上
- 連続使用可能温度 / -55 ~ 105°C

#### 特長

- 大口径、厚肉

#### 適用規格

住友電工ファインポリマー仕様 (仕様書番号R4-2380)

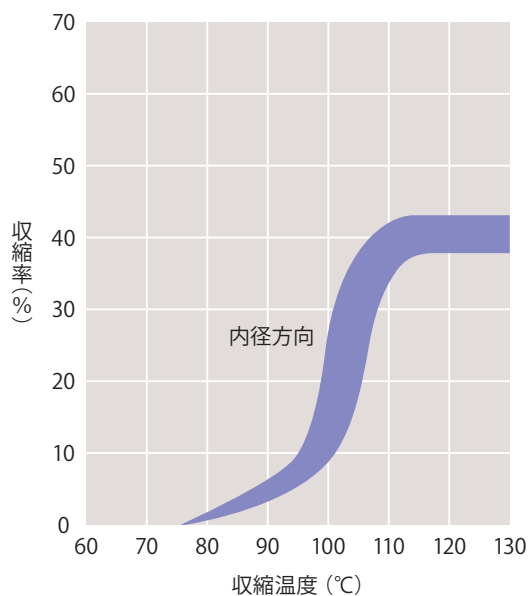
#### 用途

- 各種プスパーの電気絶縁
- 大口径金属管の絶縁、保護

#### 色

- 製作可能色 / 黒、茶、赤、橙、黄、緑、青、紫、白、透明の10色

#### 収縮特性



#### 特性

特性	項目	特性値	代表値*
機械的特性	引張強さ	10.4MPa以上	19.2MPa
	伸び	200%以上	440%
	比重	—	0.92
	硬度 (ショア-D)	—	44
電気的特性	耐電圧	AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	体積抵抗率	1.0×10 <sup>16</sup> Ω・cm以上	1.6×10 <sup>16</sup> Ω・cm
化学的特性	吸水率	23°C×24時間、0.10%以下	0.09%
	燃焼性	可燃	—

\*保証値ではありません

#### サイズ

呼称サイズ (mm)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小値) (m)
	内径	肉厚 (参考値)	内径 (最大値)	肉厚 (最小値)	
30×1	36.0±4.0	0.70	21.0	1.50	10
40×1	47 ±4	0.70	27.0	1.50	10
50×1	57 ±4	0.70	33.0	1.50	10
60×1	67 ±4	0.70	40.0	1.50	10
70×1	77 ±4	0.70	46	1.50	10
80×1	86 ±4	0.70	53	1.50	10
90×1	96 ±4	0.70	60	1.50	10
100×1	106 ±4	0.70	66	1.50	10
120×1	127 ±4	0.70	80	1.50	10
150×1	161 ±4	0.70	98	1.50	10